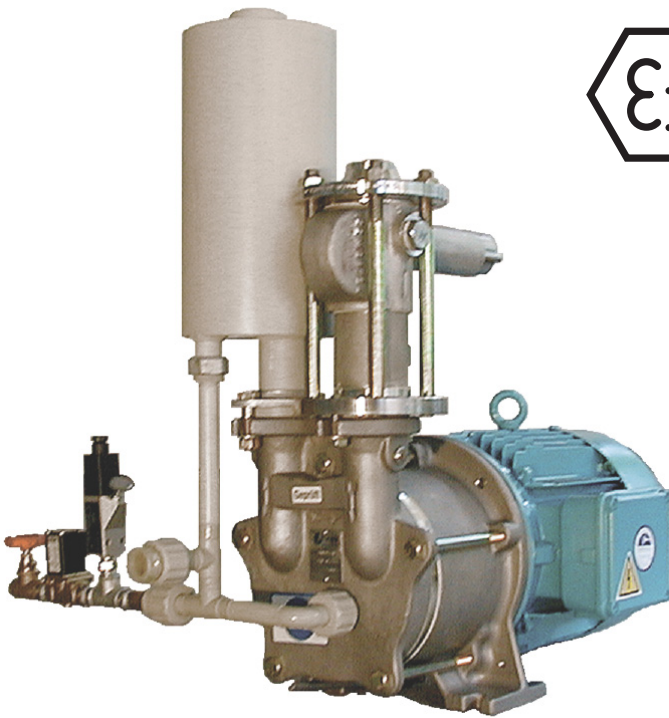


## Flüssigkeitsringpumpen für Vakuum- oder Kompressorbetrieb

### Typenreihe

### PMH/PMK 122 bis 156

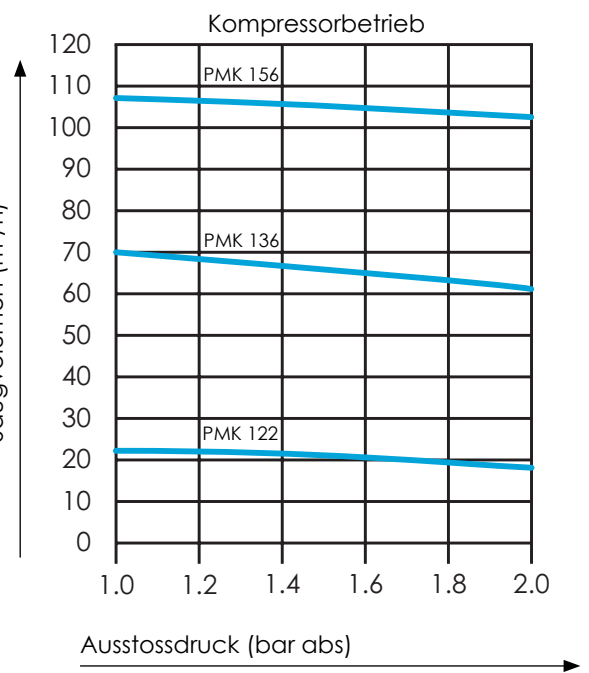
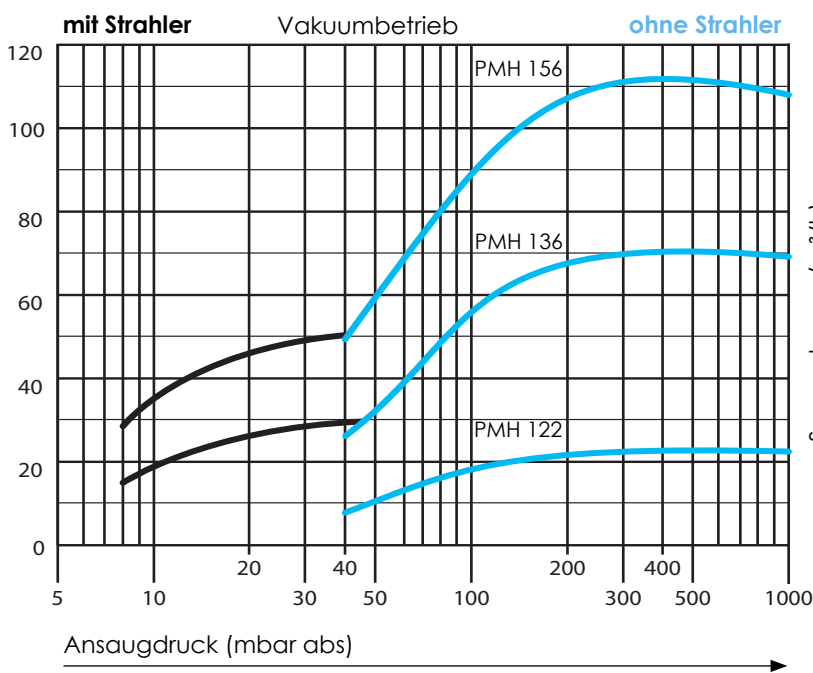
Die kompakten Monoblockpumpen für  
 Vakua bis 40 mbar  
 (8 mbar mit Gasstrahler)  
 Drücke bis 2 bar abs



#### Eigenschaften und Vorteile

- Oelfreier Betrieb
- Unempfindlich gegen Schmutz und Flüssigkeiten
- Kalte Kompression im Saugstrom
- Selbstansaugend
- Ausführung gemäss ATEX
- Mit Gleitringdichtung
- Geringer Leistungsbedarf
- Kleiner Ringflüssigkeitsbedarf
- Robust, Betriebsicher
- Einfacher Aufbau
- Geräuscharm
- Wartungsfrei
- Geringer Platzbedarf
- Einfache Montage

### Leistungswerte



Die Kennlinien zeigen Saugvermögen in Funktion zum Ansaugdruck der Pumpen mit einer Toleranz von  $\pm 10\%$  für nebenstehende Betriebsbedingungen:

- Absaugen trockener Luft von 20°C
- Ringflüssigkeit: Wasser von 15°C am Eintritt
- Umgebungsdruck 1013 mbar abs
- Elektromotoren Frequenz 50 Hz

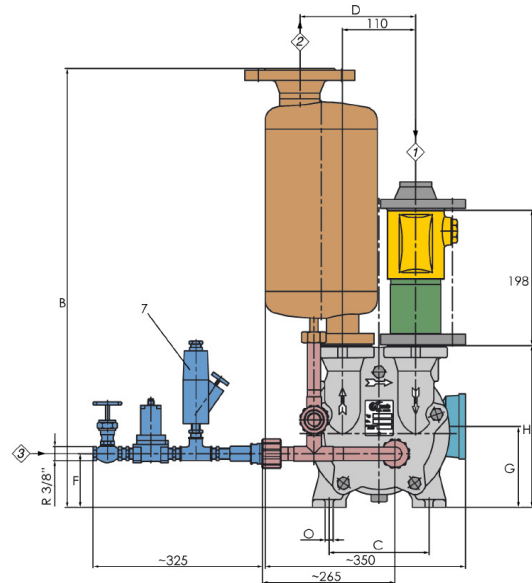
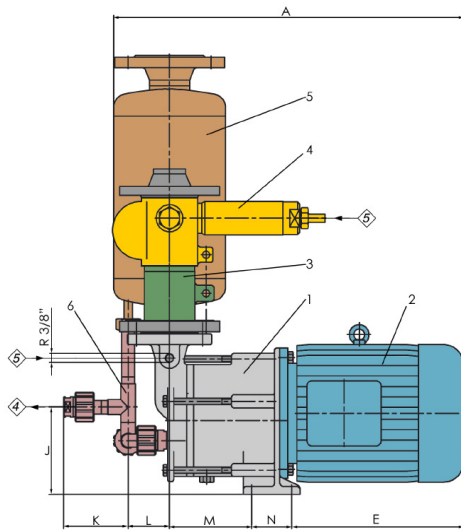
## Konstruktionsmaterialien

Teil	Ausführung B	Ausführung C	Ausführung D	Ausführung H
Pumpengehäuse	Grauguss	Grauguss	Rostfreier Stahl	Hastelloy
Gehäusedeckel	Grauguss	Grauguss	Rostfreier Stahl	Hastelloy
Steuerscheibe	Bronze	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl	Hastelloy
Schaufelrad	Bronze	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl	Hastelloy

## Materialien (Beispiel)

Rostfreier Stahl	1.4435 / 1.4408
Bronze	GK-CU AL 9 NI
Grauguss	EN-GJL-200
Hastelloy	C-22
Eingesetzte Materialien gemäss Offerte / Auftragsbestätigung	

## Abmessungen



	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O
PMH 122 B/C mit Motor IP 54 B/C/D mit Motor EEx e II T4	~390 ~470	~535 ~535	150 150	~124 ~124	~230	80 80	120 120	230 230	125 125	97 97	61 61	48 75	60 60	4x12 4x12
PMH 136 B/C mit Motor IP 54 B/C/D mit Motor EEx e II T3	~490 ~530	~660 ~660	150 150	~157 ~157	~290	80 80	120 120	240 240	130 130	97 97	73 73	95 124	60 60	4x12 4x12
PMH 156 B/C mit Motor IP 54 B/C/D mit Motor EEx e II T3	~550 ~690	~715 ~715	200 200	~157 ~157	~350	108 108	150 150	298 298	158 158	97 97	73 73	78 112	80 80	4x14 4x14

- 1 Pumpe
- 2 Motor
- 3 Rückschlagventil
- 4 Gasstrahler
- 5 Abscheider
- 6 Sparschaltung
- 7 Wasserautomatik

## Technische Daten

Pumpen Grösse	Installierte Motorleistung IP54/ EEx e II T3 kW	Drehzahl 1/min	Ringflüssigkeitsmenge l/h	Gewicht mit Motor IP54/ EEx e II T3 kg	Schall-druck-pegel db (A)	Eintritt 1	Austritt 2	Kavita-tions-schutz * 5 R	Ringfl. Leitung * 3&4 R
PMH 122	0.75/1.35	2900	200	23/28	70	DN25/PN 6	DN25/PN 6	3/8"	3/8"
PMH 136	2.2/2.5	2900	250	35/38	72	DN40/PN 6	DN40/PN 6	3/8"	3/8"
PMH 156	4.0/4.6	2900	500	60/65	72	DN40/PN 6	DN40/PN 6	3/8"	3/8"

\*Abweichungen vorbehalten

## Konstruktionskonzept

Elektromotor, Bauform B5, mit verlängerter Welle, auf welcher das Schau-felrad direkt befestigt wird. Wellenabdichtung mit Gleitringdichtung.

Schutzart:  
Normalausführung geschlossen IP 54 resp. EExe II T3, 50 Hz (andere Schutzarten sowie 60 Hz auf Anfrage)

## Zubehör

Rückschlagventil (3)

Gasstrahler (4)  
Für Drücke bis 8 mbar abs.

Abscheider (5)  
Polypropylen oder rostfreier Stahl

Sparschaltung (6)  
Für Saugdrücke >100 mbar abs  
Mit Hilfe des Flüssigkeitsabscheiders und der Sparschaltung kann der Frischwasserverbrauch je nach Vakuum bis auf die Hälfte der normalen Menge gesenkt werden.

Wasserautomatik (7)  
Bestehend aus Einstellventil, Druckwächter, Magnetventil und Absperrventil.



**NSB Gas Processing AG**  
Reinacherstrasse 129  
CH-4053 Basel, Schweiz  
Telefon ++41 61 338 18 18  
Telefax ++41 61 338 18 00  
E-mail info@nsbgas.com  
Homepage www.nsbgas.com